

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

NR LL - ABK 2,5/500/2/2015-1

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**LL - ABK 2,5/500**

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

**Elementy murowe z autoklawizowanego betonu komórkowego do wykonywania konstrukcji murowych we wszystkich rodzajach budynków. Do ścian nośnych i nienośnych, wewnętrznych i zewnętrznych z osłoniętą powierzchnią licową, zabezpieczonych przed przenikaniem wilgoci, jedno- i wielowarstwowych, z ociepleniem i bez ocieplenia, działowych, oporowych piwnicznych oraz ogólnego zastosowania poniżej poziomu gruntu, w tym ścian przeznaczonych do ochrony ogniowej, izolacji cieplnej, izolacji akustycznej oraz budowy kominów (z wyjątkiem elementów kanałów dymowych).**

3. Producent:

**SOLBET LUBARTÓW Spółka Akcyjna**  
**Ul. Nowodworska 18; 21-100 Lubartów**

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

**System 2+ dla wszystkich zasadniczych charakterystyk**

5. Wyrób budowlany objęty normą zharmonizowaną:

**PN-EN 771-4:2012 (EN 771-4:2011)**

Jednostka notyfikowana:

**Notyfikowana jednostka certyfikująca nr 1487, Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Centrum Badań Betonów CEBET w Warszawie, ul. Kupiecka 4, 03-042 Warszawa,**

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Charakterystyki zasadnicze		Właściwości użytkowe		
Wymiar i odchyłki wymiarowe		Wymiary [mm]	Odchyłki [mm]	
	Długość	590mm	± 1,5	
	Szerokość	120mm - 420mm	± 1,5	
	Wysokość	240mm	± 1,0	
	Płaskość powierzchni wspornych		≤ 1,0	
	Równoległość powierzchni wspornych		≤ 1,0	
	Odchyłki		TLMB	
Kształt i budowa		Prostopadłościan o powierzchniach czołowych: N- gładkich, NU - gładkich z uchwytem montażowym PWU - pióro – wpust z uchwytem montażowym		
Wytrzymałość na ściskanie (⊥ do powierzchni kładzenia, wycięty graniastosłup)	Kategoria elementu murowego		I	
	Średnia wytrzymałość na ściskanie		≥ 2,5 N/mm <sup>2</sup>	
	Klasa wytrzymałość na ściskanie		2,5	
Stabilność wymiarowa (Rozszerzalność / skurcz pod wpływem wilgoci)		≤ 0,25 mm/m		
Wytrzymałość spoiny wykonanej z zaprawy do cienkich spoin: SOLBET 0.1 ( SOLBET 0.2, SOLBET 0.7)	Wytrzymałość spoiny na ścinanie:		0,30 N/mm <sup>2</sup> (wartość ustalona wg PN-EN 998-2:2012 zał. C):	
	Wytrzymałość spoiny na zginanie w płaszczyźnie II do spoin wspornych, $f_{xk}$		0,24 N/mm <sup>2</sup>	
	Wytrzymałość spoiny na zginanie w płaszczyźnie ⊥ do spoin wspornych, $f_{xk2}$ , spoiny czołowe wypełnione zaprawą		0,22 N/mm <sup>2</sup>	

Reakcja na ogień		Euroklasa A1
Absorpcja wody		NPD
Przepuszczalność pary wodnej		5/10 (wartość ustalona wg PN-EN 1745:2012)
Izolacyjność od bezpośrednich dźwięków powietrznych	Gęstość brutto w stanie suchym	<b>475 ± 25 kg/m<sup>3</sup></b>
	Kształt i budowa	Jak wyżej
	Wymiary i odchyłki	Jak wyżej
Opór cieplny (deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła)		0,13 W/m·K ( $\lambda_{10, dry, unit, S1}$ )
Odporność na zamrażanie – odmrażanie (trwałość)		Wyrób mrozoodporny
Substancje niebezpieczne:		NPD

7. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisała:

Kierownik Działu Kontroli Jakości

mgr inż. Anna Goleń

Kierownik  
Działu Kontroli Jakości  
*Anna Goleń*  
mgr inż. Anna Goleń

Lubartów, dnia 19.05.2015 roku.